

## RESASSOL® AGO - FORMULE

<b>0098/PA SHAMPOO ANTIFORFORA</b>	<b>Componenti</b>	<b>Nome INCI</b>	<b>%</b>
	<b>Fase A</b>		
	CRODASINIC LS30	<i>Sodium Lauroyl Sarcosinate</i>	15,00
	LAUCOSOL 103	<i>Disodium Laureth Sulfosuccinate</i>	10,00
	<b>RESASSOL® AGO</b>	<i>Sodium Olivamphoacetate</i>	<b>6,50</b>
	POLYQUART H 81	<i>Peg-15 Cocopolyamine</i>	2,00
	OCTOPIROX	<i>Piroctone olamine</i>	0,50
	<b>PANTROFINA® OLV</b>	<i>Olive(Olea europaea) oil unsaponifiables</i>	0,40
	SISTEMA PRESERVANTE E PROFUMO	---	q.b.
	<b>Fase B</b>		
	ACQUA	<i>Aqua</i>	q.b. 100
	SULFETAL C90	<i>Sodium lauryl sulfate</i>	5,00
	<b>LACTILGLUTAMMATO®</b>	<i>Glycerin, Sorbitol, Sodium PCA, Sodium Lactate</i>	5,00
	PANTENOLO	<i>Panthenol</i>	1,00
	ESTRATTO LIQUIDO ACQUOSO GINKGO BILOBA	<i>Ginkgo biloba</i>	0,50
	<b>Fase C</b>		
	ACIDO LATTICO	<i>Lactic acid</i>	q.b. a pH 5,0
	<b>MODUS OPERANDI:</b>		
	Miscelare i componenti della fase A ad esclusione del profumo e scaldare a 75 °C.		
	Preparare la fase B miscelando i componenti nell'ordine indicato.		
	Aggiungere il profumo alla fase A		
	Unire la fase B alla fase A sotto lenta agitazione per pochi minuti.		
	Lasciare raffreddare, correggere il pH con la fase C.		
<b>0102/PA SHOWER GEL "NO SLES"</b>	<b>Componenti</b>	<b>Nome INCI</b>	<b>%</b>
	<b>Fase A</b>		
	ACQUA	<i>Aqua</i>	q.b. 100
	SULFETAL C90	<i>Sodium lauryl sulfate</i>	5,00
	<b>Fase B</b>		
	<b>RESASSOL® AGO</b>	<i>Sodium Olivamphoacetate</i>	<b>6,50</b>
	CRODASINIC LS30	<i>Sodium Lauroyl Sarcosinate</i>	15,00
	LAUCOSOL 103	<i>Disodium Laureth Sulfosuccinate</i>	10,00
	POLYQUART H 81	<i>Peg-15 Cocopolyamine</i>	2,00
	SISTEMA PRESERVANTE E PROFUMO	---	q.b.
	ACIDO CITRICO	<i>Citric Acid</i>	q.b. a pH 5,5
	<b>MODUS OPERANDI:</b>		
	Preparare la fase A solubilizzando i componenti in acqua.		
	Preparare la fase B miscelando i componenti nell'ordine indicato.		
	Aggiungere per ultimo il profumo.		
	Unire le due fasi, correggere il pH con acido citrico.		

## RESASSOL® AGO - FORMULE

### 0105/PA SHAMPOO "NO LACRIME"

<b>Componenti</b>	<b>Nome INCI</b>	<b>%</b>
<b>Fase A</b>		
ACQUA	<i>Aqua</i>	q.b. 100
SULFETAL C90	<i>Sodium lauryl sulfate</i>	5,00
<b>Fase B</b>		
CRODASINIC LS30	<i>Sodium Lauroyl Sarcosinate</i>	15,00
LAUCOSOL 103	<i>Disodium Laureth Sulfosuccinate</i>	10,00
<b>RESASSOL® AGO</b>	<i>Sodium Olivamphoacetate</i>	<b>6,50</b>
ANTIL 141 LIQUID	<i>Propylene glycol, PEG-55 propylene glycol oleate</i>	3,00
TRITON CG-110	<i>Caprylyl/Capryl Glucoside</i>	2,00
POLYQUART H 81	<i>Peg-15 Cocopolyamine</i>	2,00
<b>EMULPHARMA® 9EM</b>	<i>Laureth-9</i>	1,00
SISTEMA PRESER- VANTE E PROFUMO	---	q.b.
ACIDO CITRICO	<i>Citric Acid</i>	q.b a pH 5,5

#### MODUS OPERANDI:

Preparare la fase A solubilizzando i componenti in acqua  
Preparare la fase B miscelando i componenti nell'ordine indicato.  
Unire la fase B alla fase A, sotto lenta agitazione per qualche minuto.  
Correggere il pH con acido citrico.

### 0108/PA SHOWER GEL "NO SLES"

<b>Componenti</b>	<b>Nome INCI</b>	<b>%</b>
<b>Fase A</b>		
ACQUA	<i>Aqua</i>	q.b. 100
ALLANTOINA	<i>Allantoin</i>	0,20
SULFATAL C90	<i>Sodium lauryl sulfate</i>	3,00
<b>Fase B</b>		
<b>RESASSOL® AGO</b>	<i>Sodium Olivamphoacetate</i>	<b>6,00</b>
CRODASINIC LS30	<i>Sodium Lauroyl Sarcosinate</i>	20,00
<b>EMULPHARMA® 9EM</b>	<i>Laureth-9</i>	1,00
<b>PANTROFINA® OLV</b>	<i>Olea Europea</i>	0,50
SISTEMA PRESER- VANTE E PROFUMO	---	q.b.
TRITON CG 110	<i>Caprylyl/capryl glucoside</i>	2,00
ACIDO CITRICO	<i>Citric Acid</i>	q.b. a pH 6,0

#### MODUS OPERANDI:

Preparare la fase A solubilizzando i componenti in acqua.  
Preparare la fase B miscelando i componenti nell'ordine indicato.  
Aggiungere per ultimo il profumo.  
Unire le due fasi, correggere il pH con acido citrico.

## RESASSOL® AGO - FORMULE

**0115/PA DETER-  
GENTE INTIMO**

<i>Componenti</i>	<i>Nome INCI</i>	<i>%</i>
<b>Fase A</b>		
ACQUA	<i>Aqua</i>	q.b. 100
<b>Fase B</b>		
PEG 6000 DS	<i>Peg-150 Distearate</i>	2,00
CRODASINIC LS30	<i>Sodium Lauroyl Sarcosinate</i>	8,00
<b>RESASSOL® AGO</b>	<i>Sodium Olivamphoacetate</i>	<b>4,00</b>
<b>RESPLANTA® ALM</b>	<i>Almond oil PEG-8 esters</i>	1,00
SISTEMA PRESER- VANTE E PROFUMO	---	q.b.
ACIDO CITRICO	<i>Citric Acid</i>	q.b. a pH 5,5

**MODUS OPERANDI:**

Preparare la fase B miscelando i componenti nell'ordine indicato.  
 Aggiungere per ultimo il profumo.  
 Unire le due fasi, correggere il pH con acido citrico.